



TransTig 1600 / 1700

TIG/DC & Electrodo enrobée



LE SOUDAGE PARFAIT



LE SOUDAGE TIG N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE

GÉNÉRALITÉS

8,5 KG! UNE PREMIÈRE MONDIALE

Du jamais vu! ... Même le plus routinier des «pros» a du mal à le croire. La technologie «Inverter» à 100 kHz rend le TransTig 1600/1700 si léger et le microprocesseur intégré le rend si performant que la tâche vous paraîtra beaucoup plus légère.

Comme d'habitude chez Fronius, l'utilisation est simple: on connaît déjà le panneau de commande de la série Power Plus. La famille est fière de son petit dernier: compact, léger, performant.

CHAMP D'UTILISATION

TOUJOURS EN VOYAGE!

Le TransTig 1600/1700 est si léger qu'on peut l'emporter partout avec soi. Il est apprécié sur tous les chantiers, aussi bien pour les travaux de montage que de réparation. Il se contente d'une prise secteur 230V, et déjà il soude comme un grand tous les types d'acier (alliés et non-alliés) ainsi que les métaux lourds non ferreux. Il est donc parfait pour l'industrie alimentaire, l'industrie chimique et l'assemblage sur site.

De plus, le TransTig 1700 est aussi conçu pour des travaux performants de soudage à l'électrode.



MANIEMENT



LA GESTION DU SOUDAGE

Le panneau de commande est au centre de la communication entre l'utilisateur et la machine. Pour que le dialogue soit le plus simple possible, les éléments de commande ont été répartis et organisés en un nombre réduit de zones fonctionnelles.

Pour vous, cela signifie beaucoup d'avantages. Par exemple en ce qui concerne les temps de pré- et postdébit de gaz. Le microprocesseur se charge pour vous de leur dosage exact. Bien entendu en tenant compte des exigences individuelles.

Ou encore la parfaite reproductibilité des travaux de soudage. La fonction «Hold» mémorise automatiquement les valeurs momentanées des paramètres en fin de soudage, lesquelles peuvent être facilement réutilisées à tout moment.

En un mot, une vraie gestion du soudage.

UNE FORME FONCTIONNELLE

Le TransTig 1600/1700 n'est pas seulement agréable à regarder. Son design est le fruit d'une rigoureuse réflexion et remplit des fonctions bien déterminées. Exemple: les 8,5 Kg ... nous en avons déjà parlé!

Ou encore les organes de commande: ils sont totalement protégés car disposés en retrait. La source de soudage ne craint aucun chantier: son robuste habillage de matière synthétique la protège en toute situation.

Et encore quelques extras qui vous faciliteront la vie: la lanière de port à l'épaule et la possibilité d'enrouler le câble sur un support intégré au boîtier.



ECONOMISEZ EN TOUTE SÉCURITÉ



ÉCONOMIE

BAISSE DES COÛTS

Les raffinements de la technologie «Inverter» permettent d'atteindre un rendement de 90%. Ce que cela vous apporte? Vous allez vite vous en rendre compte: moins de consommation, plus de puissance... et cela à partir de la prise secteur 230V!

Les coûts se réduisent encore grâce à la gestion de la source de courant par microprocesseur. Résultat: optimisation du fonctionnement et réduction de la consommation de gaz par le dosage automatique.

SÉCURITÉ

SÉCURITÉ AVANT TOUT!



La sécurité sur tous les appareils de série: une évidence pour Fronius. Le TransTig 1600/1700 a dû subir des tests sévères et les réussir dans de très bonnes conditions. Tous nos appareils portent le label CE. C'est-à-dire qu'ils ont été testés d'après les normes EN 60 974-1 et EN 50 199 et qu'ils y satisfont.

Egalement en série: la norme IP23 pour la protection contre l'eau et les corps étrangers, ainsi que le label S. Tous deux un »must« pour les travaux sur chantiers.

Enfin, si votre source de soudage devait susciter trop de convoitise, un code personnel de sécurité vous évitera des surprises désagréables.



POUR LA PREMIÈRE FOIS EN VERSION DE SÉRIE

En option, c'était déjà une sensation. Maintenant, c'est un équipement de série: la prise télécommande. Une interface standardisée permet l'utilisation d'une gamme étendue de programmes. Directement à votre poste de travail vous pouvez régler le

courant de soudage à une valeur préprogrammée, souder par points ou en mode pulsé.

Egalement en série: la fonction «Up/Down». Elle vous permet de régler le courant de soudage à partir de la torche Fronius ainsi que de le faire diminuer à l'aide de la deuxième gâchette (mode manuel pulsé). Décidément, Fronius a le don de surprendre.



UN «POIDS PLUME» DE CARACTÈRE

CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE

NOTRE NOUVELLE TECHNOLOGIE: LA HAUTE FRÉQUENCE «ÉLECTRONIQUE»

Le dialogue permanent avec les gens de terrain est décisif pour le développement de nos produits. En tant que professionnels, vous savez ce qui est important et vos idées nous sont précieuses.

Ainsi, sur cette source de soudage, nous avons mis au point une nouvelle technologie de haute fréquence générée électroniquement, spécialement conçue pour les travaux en environnement sensible ... Important quand il s'agit de souder au voisinage d'appareillages électroniques!

Vous pouvez régler progressivement la fréquence de récurrence de l'amorçage (HFt) de 100 impulsions à 2 impulsion par seconde. Cette possibilité unique élargit considérablement la flexibilité d'emploi. Vous apprécierez aussi les exceptionnelles performances d'amorçage du TransTig 1700 lors de l'emploi de faisceaux de câbles de grande longueur.

AMORÇAGE AVEC ET SANS CONTACT

Le programme d'amorçage garantit un amorçage TIG sans contact de haute fiabilité (Fig.1), exactement adapté au diamètre de l'électrode.

(Fig.1)



(Fig.2)



Piloté électroniquement, l'amorçage avec contact (Fig.2) assure des travaux de soudage précis et sans problème.



UN ARC DE GRANDE STABILITÉ

L'arc fonctionne déjà sous 2 ampères. Remarquable. On peut augmenter progressivement l'intensité à 160 ampères. L'arc continue à fonctionner en toute stabilité. L'explication: la très haute fréquence de découpage (100 kHz) réduit l'ondulation de courant à une valeur minime.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		TT 1600	TT 1700
Tension réseau + 15 % / - 20 %		230 V	230 V
Fusible retardé		16 A	16 A
Puissance primaire permanente (100 % fdm)		14 A	15 A
Cos phi		0,99 (100 A)	0,99 (120 A)
Rendement		90 % (50 A)	89 % (80 A)
Gamme de courant de soudage	TIG	2 - 160 A	2 - 170 A
	EI	2 - 140 A	10 - 150 A
Courant de soudage à	10 min/40°C 35 % fdm	–	170 A
	10 min/40°C 40 % fdm	160 A	–
	10 min/40°C 100 % fdm	110 A	120 A
	10 min/25°C 100 % fdm	130 A	150 A
Tension à vide		45 V	92 V
Tension de service	TIG	10,1 - 16,4 V	10,1 - 16,8 V
	EI	20,1 - 25,6 V	20,1 - 25,6 V
Protection		IP 23	IP 23
Refroidissement		AF	AF
Classe d'isolation		B	B
Dimensions L/l/h mm		430/180/280	430/180/280
Poids		8,4 kg	8,9 kg



FICHE TECHNIQUE

	TT 1600	TT 1700
fonction anti-collage	●	
post-gaz automatique (fonction du courant de soudage)	●	
amorçage commutable, par contact ou HF	●	
technologie Inverter à consommation réduite	●	
extension par modules	●	
commandable à distance	●	
burn-back automatique	●	
fonctionnement possible sur groupe électrogène	●	
pilotage à microprocesseur	●	
code de sécurité	●	
ventilateur commandé par thermostat	●	
lanière de transport	●	
réglage progressif du courant de soudage à partir de la torche	●	
protection de surchauffe	●	
paramètres réglables		
pente d'évanouissement	●	
dynamique	●	
courant d'évanouissement	●	
pré-gaz	●	
hot-start	●	
réglage progressif de la puissance de soudage	●	
courant de démarrage	●	
pente de démarrage (up-slope)	●	
affichage		
statut de déroulement	●	
mode de fonctionnement	●	
codes d'erreur	●	
fonction "hold"	●	
surveillance de la tension secteur	●	
tension de soudage (valeur réelle)	●	
courant de démarrage / courant d'évanouissement	●	
surchauffe	●	
● en série		

Liste des références articles

4,075,089 Source de courant TransTig 1600
4,075,115 Source de courant TransTig 1700

Torche conseillée:

4,036,086 AL 16 refroidie gaz/Up Down/4 m
43,0011,0009 Détendeur de gaz
43,0004,0478 Câble porte-électrode 35 mm²/4 m
43,0004,0533 Câble de masse 16 mm²/3 m

4,046,049 TR 50 MC Télécommande soudage à impulsion
4,046,052 TR 51 MC Télécommande soudage par points
4,046,050 TR 52 MC Télécommande à pédale
4,046,048 TP MC Télécommande électronique à main

43,0004,0459 Câble pour télécommande 5 m
43,0004,0460 Câble pour télécommande 10 m
43,0004,0509 Câble pour télécommande 20 m



FRONIUS FRANCE SARL
13 avenue Félix Louat-B.P. 195
F-60306 Senlis Cedex
Tél: +33.(0)3.44.63.80.00
Fax: +33.(0)3.44.63.80.01
E-Mail: sales.france@fronius.com

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
Tél: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-394
E-Mail: sales@fronius.com

www.fronius.com

FRONIUS SCHWEIZ AG
Oberglatterstrasse 11, CH-8153 Rümlang
Tél: +41/(0)1/817 99 44
Fax: +41/(0)1/817 99 55
E-Mail: sales.switzerland@fronius.com