



TransPuls Synergic 3200

TransPuls Synergic 2700 CrNi / 3200 CrNi / 4000 CrNi

Soudage MIG/MAG, TIG DC et à l'électrode enrobée

La révolution continue: Fronius vient de compléter sa gamme innovante de sources de soudage numériques par un nouveau fleuron, la TPS 3200. Le domaine entre 270 et 400 ampères a donc maintenant son propre système numérique, optimal dans ses performances ainsi qu'en termes de coûts. Ce système multiprocédé s'utilise en MIG/MAG, en TIG, en soudage à l'électrode enrobée ainsi qu'en soudage par robot. Plus particulièrement conçu pour les tôles minces ou d'épaisseur moyenne, il peut travailler sur tous les matériaux. Et une série spécifique de trois appareils a été tout spécialement développée pour un matériau particulièrement exigeant: l'édition «Chrome/Nickel».



LE SOUDAGE PARFAIT



INTÉGRALEMENT NUMÉRIQUE

Très hautes performances de soudage et possibilité de reproduction illimitée des travaux. Les systèmes numériques Fronius permettent à tous égards un soudage parfait:

- Sources de soudage intégralement numériques, pilotées par microprocesseur et numériquement régulées.
- Extrêmement simple à utiliser en mode Synergic. Choisissez le matériau et son épaisseur. Le savoir-faire intégré commande ensuite automatiquement le processus de soudage.
- Courbes caractéristiques sur mesure pour tous les matériaux et tous les procédés, avec, en toutes circonstances, un arc pulsé de grande stabilité.
- Système SyncroPuls pour un aspect parfait des vagues de soudage et pour le contrôle de l'apport de chaleur.
- Régulation numérique de la longueur d'arc: la longueur d'arc reste toujours constante, ce qui entraîne une quasi-absence de projections même lors d'une variation de stick-out.

Torche JobMaster avec télécommande intégrée et affichage des données de soudage



FRONIUS MAITRISE LE CHROME/NICKEL

Il s'agit là d'un matériau sensible, à souder avec ménagement, et que les soudeurs expérimentés ne manipulent, tout comme l'aluminium, qu'avec la plus grande précaution. Il y a maintenant des appareils spécifiques particulièrement adaptés à ce matériau: les TPS 2700 CrNi / 3200 CrNi / 4000 CrNi:

- Courbes caractéristiques préprogrammées pour un travail facile et précis avec fil d'apport massif ou fourré, ou bien pour le brasage en chrome/nickel.
- Programmes de soudage exactement adaptés aux exigences du chrome/nickel.
- Moins de projections grâce à l'amorçage SFI (Spatter-Free Ignition) et moins de travail de finition grâce à la grande stabilité de l'arc électrique.
- Torche PushPull PT-Drive avec entraînement planétaire à commande numérique, spécialement adaptée aux fils tendres.
- Tous les avantages de la technologie de soudage numérique Fronius.

Entraînement à 4 galets pour un transport de fil précis et fiable



FRONIUS FRANCE SARL
13 avenue Félix Louat-B.P. 195
F-60306 Senlis Cedex
Tél: +33.(0)3.44.63.80.00
Fax: +33.(0)3.44.63.80.01
E-Mail: sales.france@fronius.com

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
Tél: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-394
E-Mail: sales@fronius.com

www.fronius.com

FRONIUS SCHWEIZ AG
Oberglatterstrasse 11, CH-8153 Rümlang
Tél: +41/(0)1/817 99 44
Fax: +41/(0)1/817 99 55
E-Mail: sales.switzerland@fronius.com