



VarioStar 1500 / 2500 / 3100

Soudage MIG/MAG



LE SOUDAGE PARFAIT

L'outil de base de tout équipement

GÉNÉRALITÉS

Fiable par nature

Il existe des produits conçus pour être l'équipement standard de toute entreprise. Ils font partout du bon travail sans demander de hautes compétences. Tel est le cas du VarioStar. Ses atouts: souplesse d'emploi, maniement et utilisation faciles, construction robuste.

Le VarioStar est un appareil de soudage MIG/MAG commuté par paliers: il assure toujours des soudures de grande fiabilité et d'une qualité irréprochable. Ces appareils se distinguent tout particulièrement dans le domaine des tôles minces par leurs caractéristiques de soudage exceptionnelles. Ils existent en trois intensités de courant 150 / 250 / 310 A. Ces appareils sont en outre optimisés aussi bien pour le gaz mixte que pour le CO₂.

Le VarioStar 1500 / 2500 / 3100 est en tout cas un bon investissement que vous rentabiliserez très vite.

UTILISATION

On a toujours besoin d'un bon "généraliste"

Une source de soudage VarioStar est vraiment partout et toujours utile. Elle rend d'excellents services aussi bien dans les petites entreprises que dans les grandes entreprises industrielles, par exemple dans le domaine des réparations. Mais également dans la maintenance ou dans les ateliers du secteur automobile, le VarioStar représente un équipement de base. Tout spécialement dans les applications tôle mince, où le VarioStar est un "must" absolu.

ECONOMIE

Ils durent une éternité

Les appareils VarioStar sont pratiquement inusables. Ils sont construits de manière extrêmement solide (boîtier compact, matériaux de premier ordre) et sont de ce fait destinés à durer toute une éternité. Les performances sont très bonnes, il y a très peu de projections, ce qui économise des travaux de finissage. Une chose encore: les frais d'exploitation ont été réduits grâce à l'optimisation de tout le système.





CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE

Tout simplement meilleures

Les installations MIG/MAG commutées par paliers sont généralement très appréciées, car elles sont certainement les machines les plus simples à utiliser. Mais les appareils VarioStar ont encore un "plus", puisqu'ils ne disposent pas seulement, comme il est d'usage, d'une seule prise d'inductance, mais de deux ou de trois. Et cela signifie une adaptation encore plus facile de l'arc électrique aux tâches à effectuer. De façon générale, une quantité adéquate de paliers de commutation et de prises d'inductance améliore considérablement les caractéristiques de soudage. Comme c'est le cas sur le VarioStar.

Il y a aussi quelque chose de nouveau en ce qui concerne l'amorçage. Celui-ci est devenu encore plus sûr et absolument sans à-coups. En début de soudage, le fil sort en vitesse d'approche lente. On n'accélère à la vitesse nominale que lors de l'amorçage de l'arc. Et cela de façon automatique. Quant à la fin du soudage, vous la contrôlerez facilement grâce au "Burn Back" réglable.

MANIEMENT ET SÉCURITÉ

Plus simple et plus sûr

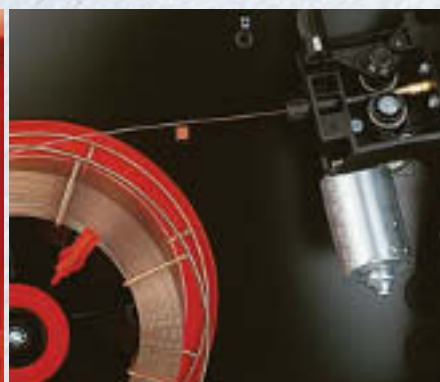
Ce qui frappe le plus sur les sources de soudage VarioStar, c'est incontestablement leur extrême facilité d'emploi. Il ne faut régler que trois paramètres: le palier de commutation, la prise d'inductance et la vitesse de fil. Et même là, une aide de réglage intégrée rend le choix encore plus facile. D'autres commodités: on peut rapidement changer la torche car elle est interchangeable, les roues pour le transport sont généreusement dimensionnées, un entraînement à deux galets assure une bonne avance du fil.

En plus de tout ce confort, les appareils offrent encore le standard de sécurité le plus élevé possible, celui des labels S et CE ainsi que de la classe de protection IP 21.

En outre, on y trouve une protection de température en cas de surcharge.



Maniement ultra-simple par une aide de réglage intégrée



Bon transport de fil grâce à l'entraînement à 2 galets



Possible grâce au réglage d'inductance : le soudage optimal sous CO₂ et sous gaz mixte

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	VST 1500	VST 2500	VST 3100
Tension secteur, commutable, +/- 10 %	3 x 230 V	3 x 230 V / 400 V	3 x 230 V / 400 V
Fréquence secteur	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Protection secteur (retardée)	16 A	16 A	20 A
Courant primaire permanent (fdm 100 %)	9,6 A (400 V)	5,3 A (400 V)	6,9 A (400 V)
Cos phi	0,99 (140 A)	0,99 (250 A)	0,99 (310 A)
Rendement	74 % (70 A)	75 % (130 A)	78 % (310 A)
Plage de courant de soudage	30 – 140 A	25 – 250 A	20 – 310 A
Courant de soudage 10 min/40° C	fdm 20 % 140 A	fdm 27 % 250 A	fdm 30 % 310 A
	fdm 60 % 90 A	fdm 60 % 160 A	fdm 60 % 220 A
	fdm 100 % 70 A	fdm 100 % 130 A	fdm 100 % 160 A
Tension à vide	34 V	38 V	46 V
Tension en charge	15,5 – 21,0 V	15,3 – 26,5 V	15 – 29,5 V
Paliers de commutation	6	10	15
Classe de protection	IP 21	IP 21	IP 21
Mode de refroidissement	AF	AF	AF
Classe d'isolation	F	F	F
Dimensions p/l/h	800 x 380 x 680 mm	800 x 380 x 680 mm	800 x 380 x 680 mm
Poids	60,5 kg	74 kg	92 kg



FICHE TECHNIQUE

Entraînement à 2 galets
 Indicateur de surchauffe
 Introduction du fil sans gaz ni courant
 Inverseur de polarité (option)
 Isolation pour bobine éco (option)
 Limiteur d'appel de courant à la mise en marche (option)
 Poignée de transport (option)
 Prise de préchauffage gaz (option)
 Protection de surchauffe
 Support de bouteille de gaz, grande largeur (option)
 Ventilateur commandé par thermostat (option)

Modes de fonctionnement

Mode 2 temps
 Mode 4 temps
 Soudage par intervalles
 Soudage par points

Paramètres réglables

Pré-gaz
 Puissance de soudage
 Temps de "Burn-Back"
 Temps de soudage par intervalles
 Temps de soudage par points



FRONIUS FRANCE SARL
 13 avenue Félix Louat-B.P. 195
 F-60306 Senlis Cedex
 Tél: +33.(0)3.44.63.80.00
 Fax: +33.(0)3.44.63.80.01
 E-Mail: sales.france@fronius.com

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
 Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
 Tél: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-394
 E-Mail: sales@fronius.com

www.fronius.com

FRONIUS SCHWEIZ AG
 Oberglattestrasse 11, CH-8153 Rümlang
 Tél: +41/(0)1/817 99 44
 Fax: +41/(0)1/817 99 55
 E-Mail: sales.switzerland@fronius.com