

# POCKET

**TRANSPOCKET 2000**  
ELECTRODE ENROBEE

---



**S O U D E R M I E U X**



## LE POIDS DIMINUE, LA PUISSANCE AUGMENTE

### GÉNÉRALITÉS

#### **NOUVEAU: 200 A ET SEULEMENT 10,5 KG!**

Fronius a toujours de bonnes nouvelles à annoncer. Comme celle-ci: le nouveau Transpocket 2000 est petit, léger, mais plus puissant que jamais. 200 ampères et seulement 10,5 Kg! Qu'en dites-vous? Grâce à sa lanière, vous pouvez simplement le porter à l'épaule. Manutention allégée, plus de plaisir au travail!

### CHAMP D'UTILISATION

#### **UNE PETITE MERVEILLE**

Du fait de son faible poids, de sa consommation réduite et de sa capacité à fonctionner sur bloc électrogène, le Transpocket 2000 est polyvalent et extrêmement mobile. Il rend de précieux services partout, en atelier aussi bien que sur chantier. Il est donc idéal pour les travaux d'assemblage sur site et de réparation.



## MANIEMENT

### L'APPAREIL QUI SIMPLIFIE LE TRAVAIL

C'est un vrai plaisir de travailler avec le Transpocket 2000. Le design de l'appareil ne satisfait pas qu'à des exigences esthétiques, mais aussi à des impératifs fonctionnels. L'interface utilisateur est simple, clairement agencée et disposée en retrait, donc protégée. L'ensemble de l'appareil est construit de façon très robuste et résiste extrêmement bien aux chocs.

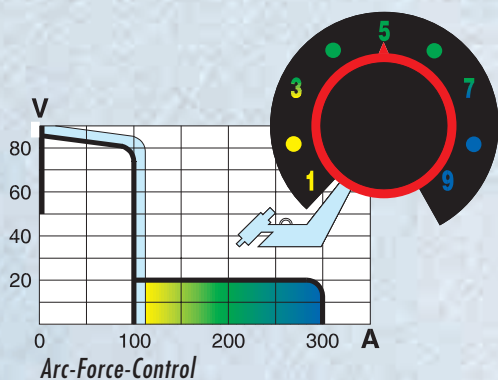
Le transport sur site est une question réglée d'avance du fait du poids réduit, du support de câble intégré et de la lanière pour le port à l'épaule. Et ceux qui n'aiment pas être interrompus dans leur travail apprécieront le facteur de marche élevé: 40 % pour un courant de soudage de 200 ampères à 40° C de température ambiante. Qui dit mieux?



## CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE

### LE FIN DU FIN!

Avec sa tension à vide élevée et sa technologie «Hot-Start», le Transpocket 2000 permet un amorçage aisé et impeccable avec tous les types d'électrodes.



Une première pour cette génération d'appareils: un processeur de signal digital régule le courant de soudage de façon numérique, donc avec une haute rapidité. Cela assure tout d'abord un arc électrique d'une grande stabilité et permet ensuite l'utilisation d'électrodes rutiles et basiques. L'appareil est bien sûr équipé de la technique «Arc-Force-Control» pour le soudage sans problème par électrodes à grosses gouttes et aussi du dispositif «Anti-Stick» empêchant la destruction des électrodes lors du collage.

## ÉCONOMIE

### EN PLUS, IL EST ÉCONOME ...

Grâce au raffinement de la technologie «Inverter», le rendement atteint 88,5 %, ce qui, de même que la faible puissance consommée à vide (70 W), se répercute très favorablement sur la consommation de courant.

## SÉCURITÉ



### ... ET IL A ÉTÉ MIS À L'ÉPREUVE.

Comme tous nos appareils, le Transpocket 2000 est très convaincant en ce qui concerne la sécurité car il a été soumis à des tests sévères. Tous les exemplaires de série portent le label S, le label CE (d'après les normes EN 60 974-1 et EN 50 199) et satisfont à la norme de protection IP23 contre l'eau et les corps étrangers.



## FICHE TECHNIQUE

Courant de soudage paramétrable 20-200 A  
Haute durée de mise en circuit  
Réglage digital à l'aide d'un DSP  
Réglable en continu Hotstart 0-100%  
Contrôle arc force 0-100 A  
Dispositif anti-collage  
Amorçage TIG par contact  
Contrôle de tension réseau  
Affichage de surchauffe  
Ventilateur commandé par thermostat  
Fonctionnement sur groupe électrogène  
Hauts taux de disponibilité



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Tension réseau $\pm$ 20%	3x400 V	50/60 Hz
Fusible retardé		10 A
Courant primaire permanent (100% d.c.)		9,6 A
Cos phi 1		0,99
Rendement		88,5% (200 A)
Gamme de courant de soudage (réglage progressif)		20-200 A
Courant de soudage à	10 min/40°C	40% d.c. 200 A
	10 min/40°C	100% d.c. 130 A
	10 min/25°C	80% d.c. 200 A
Tension à vide		90 V
Tension de service		20,8 - 28 V
Protection		IP 23
Refroidissement		AF
Classe d'isolation		F
Dimensions L/l/h		430/180/280 mm
Poids		10,5 kg

## LISTE DE REFERENCES ARTICLES

- 4.075.074 Source de courant Transpocket 2000  
4.075.074.950 Source de courant Transpocket 2000/500 V  
4.001.042 Equipement de poste de soudure / 35 mm<sup>2</sup>  
*Torche conseillée:*  
4.035.321 AL 22-S refroidie gaz /4m  
43.0011.0009 Détendeur de gaz



**FRONIUS SCHWEISSMASCHINEN  
VERTRIEB GMBH & CO KG**  
Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A-4602 Wels  
Tel: +43/7242/241-0  
Fax: +43/7242/241-394  
E-Mail: sales@fronius.com

**FRONIUS FRANCE  
SOUDAGE SARL**  
13 avenue Félix Louat-B.P. 195  
F-60306 SENLIS CEDEX  
Tél: 03/44 53 84 45, Fax: 03/44 53 84 31  
E-Mail: sales.france@fronius.com  
<http://www.fronius.com>

**FRONIUS SCHWEISSTECHNIK  
(SCHWEIZ) AG**  
Oberglatterstrasse 11  
CH-8153 Rümlang  
Tél: 01/818 11 44, Fax: 01/818 11 55  
E-Mail: sales.switzerland@fronius.com