

ELECTRODE

WTU 307 / WTU 457 / WTU 657

ELECTRODE ENROBEE



LE SOUDAGE PARFAIT

LES POLYVALENTS DU SOUDAGE

GENERALITES

En effet, ces redresseurs Fronius pour le soudage manuel à l'électrode enrobée sont très forts: Supérieurs en puissance et par leurs fonctions.

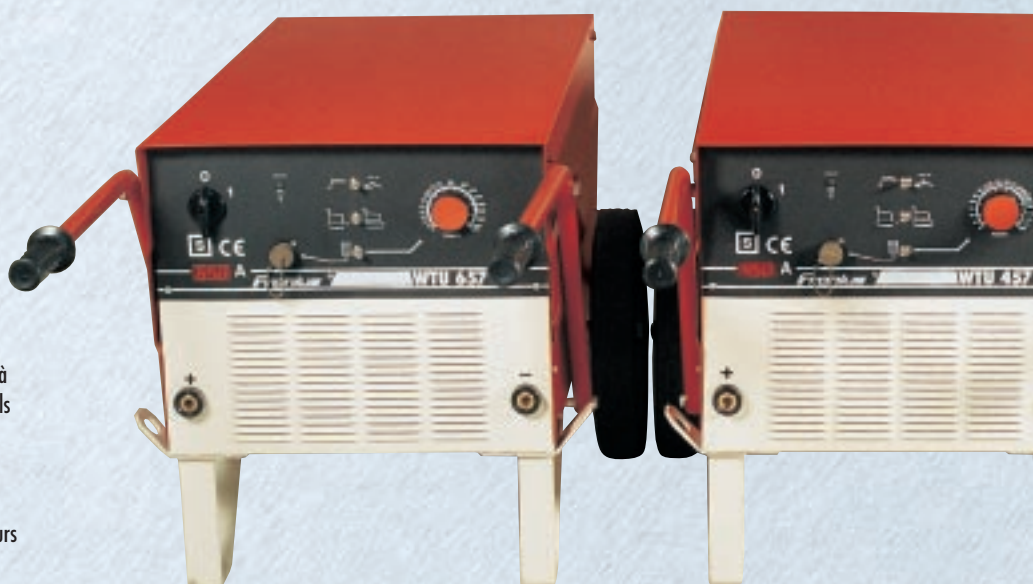
Leur technologie d'une grande maturité et leur conception robuste en font des produits d'une qualité à toute épreuve. Et cela dans tous les domaines essentiels pour vous: caractéristiques de soudage, utilisation, sécurité, manutention. Nous ne faisons là aucun compromis.

Regardez seulement les transformateurs des redresseurs triphasés WTU: ils ont été mis au point spécialement pour la série WTU et leur imprégnation se fait avec un vernis spécial. Ce qui explique leur très grande longévité.

Ou bien l'unité de redressement: il s'agit d'un pont triphasé régulé sur une alternance, équipé de diodes silicium et thyristors à filetage vissés sur radiateurs.

Et encore une propriété remarquable: la "courbe de jonction". Elle élargit le champ d'application typique au domaine de la réparation et à celui de la préparation des jonctions par chanfreins en V.

Ces caractéristiques et bien d'autres encore font des WTU 307/457/657 une grande force universellement utilisable! Ces appareils Fronius s'alimentent à partir de toutes les tensions secteur usuelles (comme 230V, 400V, 500V). Ainsi, la qualité de soudage ne connaît aucune limite, pas même géographique. Et tout ça pour un prix qui vous étonnera. C'est fort, non?



CHAMP D'UTILISATION

Qu'il s'agisse d'électrodes à enrobage rutile, basique, de creusement de sillon par refoulement ou à jet d'air comprimé, la polyvalence des WTU signifie partout la garantie d'une qualité de soudage de tout premier plan dans les domaines d'application les plus divers: construction navale, construction métallique et d'appareillage, construction de canalisations, de réservoirs et de chaudières, montage, soudure d'assemblage, etc. Les WTU 307/457/657 ne se laissent pas prendre au dépourvu et ils maîtrisent toutes les missions. Bref, de vrais polyvalents.

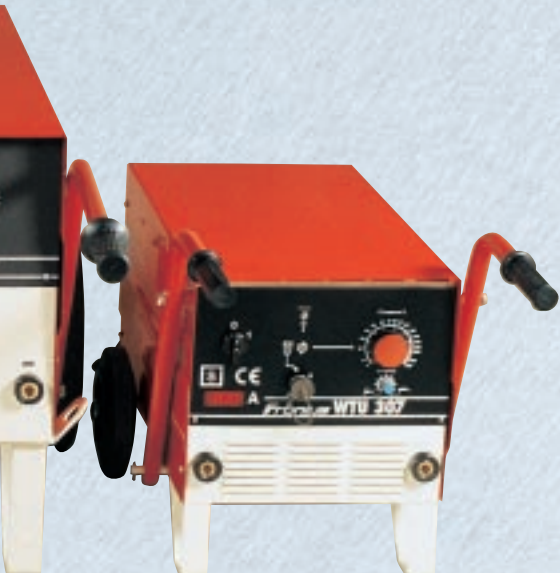


CHARACTERISTIQUES DE SOUDAGE

Les redresseurs de soudage WTU, de par leur perfection technique basée sur notre tradition, permettent d'atteindre une qualité de soudure hors pair.

L'arc électrique souple et stable et un bain de fusion facile à contrôler sont garants des caractéristiques de soudage précises que vous attendez. De même, le courant de soudage est maintenu avec une grande précision à la valeur souhaitée grâce à la régulation électronique. Cela indépendamment des variations de tension secteur, des longueurs de câble ou de la qualité des contacts de masse.

Egalement d'un grand intérêt: le réglage progressif et la reproductibilité parfaite du courant de soudage et du régime dynamique.



MANIEMENT

Le confort d'utilisation est un facteur essentiel dans les travaux de soudage professionnels. Et là, nous ne laissons rien au hasard. Tous les éléments de commutation sont agencés de façon claire et pratique sur le panneau avant. Ce qui économise du temps et exclut



les fausses manoeuvres. Quant au boîtier, bien sûr rigide et robuste, il permet à la série WTU d'affronter les environnements industriels les plus rudes.

La maintenance: facile et en toute sécurité grâce aux roues caoutchoutées de grande dimension et aux tiges coulissantes très commodes. N'oublions pas les quatre anneaux de suspension incorporés destinés à la maintenance par grue. Ils permettent un maximum de flexibilité et de mobilité.

SECURITE

Parlons franchement: A quoi vous serviraient des caractéristiques de soudage hors du commun si la sécurité d'emploi laissait à désirer? Nous ne pouvons pas nous permettre de négliger cet aspect. Nos redresseurs de soudage WTU portent le label de protection **S** et satisfont de ce fait à la norme EN 60974-1. Cela vaut pour tous les appareils de série! De plus, leur conformité à la norme de protection IP23 permet leur utilisation sur chantiers dans les conditions les plus rudes. Maintenant, un petit aperçu des innovations techniques dont nous avons doté la série des redresseurs de soudage WTU:

- La protection automatique "Electroprotect" empêche une surchauffe des électrodes ou évite qu'elles ne "collent" à la pièce en assurant la coupure du courant de soudage lors d'un court-circuit.
- L'électronique, placée sous boîtier étanche à la poussière et aux projections, reste protégée de toute salissure, même dans l'environnement le plus dur.
- Une surcharge des appareils est rendue impossible par un thermostat à réarmement automatique.
- La protection contre les courts-circuits de la prise télécommande empêche toute détérioration de l'électronique lors de dégâts accidentels sur la télécommande ou son câble de liaison.



Comme vous pouvez le constater, nous avons veillé à ce que la série WTU soit conçue pour un maximum de sécurité. Comme le sont tous nos appareils.

LISTE DE REFERENCES ARTICLE

| | |
|--------------|--|
| 4,020,089 | WTU 307 Sans prise télécommande |
| 4,020,088 | WTU 307 Avec prise télécommande |
| 4,020,090 | WTU 457 Avec prise télécommande |
| 4,020,091 | WTU 657 Avec prise télécommande |
| 4,001,042 | Equipement de poste de soudure 35 mm ² (WTU 307) |
| 4,001,046 | Equipement de poste de soudure 70 mm ² (WTU 457/657) |
| 4,001,033 | Prise secteur 42 V ~ 10 A avec protection automatique |
| 4,100,151 | Ampèremètre digital (WTU 307) |
| 4,100,155 | Ampèremètre digital (WTU 457/657) |
| 4,045,432 | FR 1-1 Télécommande courant de soudage |
| 4,045,340 | FR 3-1 Télécommande courant de soudage, Support magnetique |
| 33,0004,0393 | Câble télécommande, 4-fils, 10 m |
| 33,0004,0394 | Câble télécommande, 4-fils, 20 m |
| 33,0004,0395 | Câble télécommande, 4-fils, 30 m |



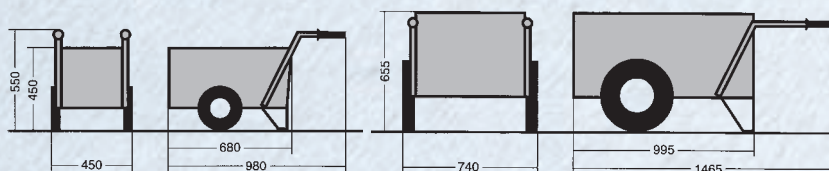
FR 1-1



FR 3-1

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| Source de courant | WTU 307 | WTU 457 | WTU 657 |
|--|-----------------|--------------------|--------------|
| Tension secteur à répartiteur 50/60 Hz | 3 x 230/400 V | 3 x 230 /400/500 V | |
| Puissance primaire régime permanent | 8,9 kVA | 18,5 kVA | 26 kVA |
| Cos phi | 0,88 (300 A) | 0,75 (450 A) | 0,85 (650 A) |
| Courant de soudage | 35% d.c. 300 A | 450 A | 650 A |
| pour un facteur | 60% d.c. 230 A | 340 A | 490 A |
| de marche de | 100% d.c. 180 A | 260 A | 380 A |
| Courant de soudage | 5-300 A | 5-450 A | 5-650 A |
| Tension à vide | 5 V | 75 V | 75 V |
| Tension en charge | 20-32 V | 20-38 V | 20-44 V |
| Norme de protection | IP 23 | IP 23 | IP 23 |
| Système de refroidissement | AF | AF | AF |
| Classe d'isolement | H | H | H |
| Poids | 95 kg | 221,5 kg | 268 kg |



WTU 307

WTU 457/657



**FRONIUS SCHWEISSMASCHINEN
VERTRIEB GMBH & CO KG**
Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A-4602 Wels
Tel: +43/7242/241-0
Fax: +43/7242/241-394
E-Mail: sales@fronius.com

**FRONIUS FRANCE
SOUDAGE SARL**
13 avenue Félix Louat-B.P. 195
F-60306 SENLIS CEDEX
Tél: 03.44.63.80.00, Fax: 03.44.63.80.01
E-Mail: sales.france@fronius.com
<http://www.fronius.com>

**FRONIUS SCHWEISSTECHNIK
(SCHWEIZ) AG**
Oberglatterstrasse 11
CH-8153 Rümlang
Tél: 01/818 11 44, Fax: 01/818 11 55
E-Mail: sales.switzerland@fronius.com